

**DISPOSITIVO DI SALDATURA TIG PER TUBI RESISTENZE A  
CARTUCCIA**



## DISPOSITIVO DI SALDATURA TIG PER TUBI RESISTENZE A CARTUCCIA

Questo dispositivo consente di effettuare l'operazione di chiusura dell'estremità del tubo cartuccia saldando tra di loro un tappo in acciaio inox con il tubo stesso.

Il posizionamento del tubo entro la camera di saldatura è manuale contro un riferimento regolabile.

Il processo di saldatura è garantito da una saldatrice TIG ad arco pulsato la quale consente di raggiungere valori di corrente ottimali per una ottima fusione dei materiali.

La velocità di rotazione del pezzo in saldatura è controllata da un sistema motore-inverter.

### DATI TECNICI GENERALI

Diametro tubo resistenze		mm	6-25
Spessore tubo		mm	0.5- 1
Lunghezza minima resistenza		mm	40
Lunghezza massima resistenza		mm	1000
Tempo medio di carico		sec	5
Tempo medio di saldatura	Tube ø16	sec	15
Alimentazione elettrica		V	2x230
Frequenza		Hz	50
Potenza elettrica installata		kW	1
Dimensioni		mt	1x1x2H
Peso		kg	140

