

**STAZIONE MANUALE DI SALDATURA CON ALIMENTAZIONE
AUTOMATICA DEI FASTON**



STAZIONE MANUALE DI SALDATURA CON ALIMENTAZIONE AUTOMATICA DEI FASTON

Stazione manuale di semplice utilizzo per realizzare la saldatura di faston su terminali. L'operatore viene disimpegnato dal posizionamento manuale del faston in quanto, quest'ultimo, è alimentato automaticamente da distributore vibrante. Il presente dispositivo è indicato soprattutto per la saldatura di resistenze grill di forni o per friggitrici. La saldatrice a punti consente di memorizzare i programmi di saldatura diversificati per ogni tipo di resistenza e ha la possibilità di effettuare il controllo del punto saldato con avviso acustico in caso di scarto.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Tipologie faston		Singoli dritti 45° 90°
Potenza saldatrice	kw	25
Autonomia alimentazione faston	pz	2000-2500
Tempo ciclo medio per saldatura	sec.	3
Alimentazione elettrica	Volt	3x400+N
Alimentazione pneumatica	bar	6
Dimensioni	mm	1200x1300x1600H
Peso	kg	700

