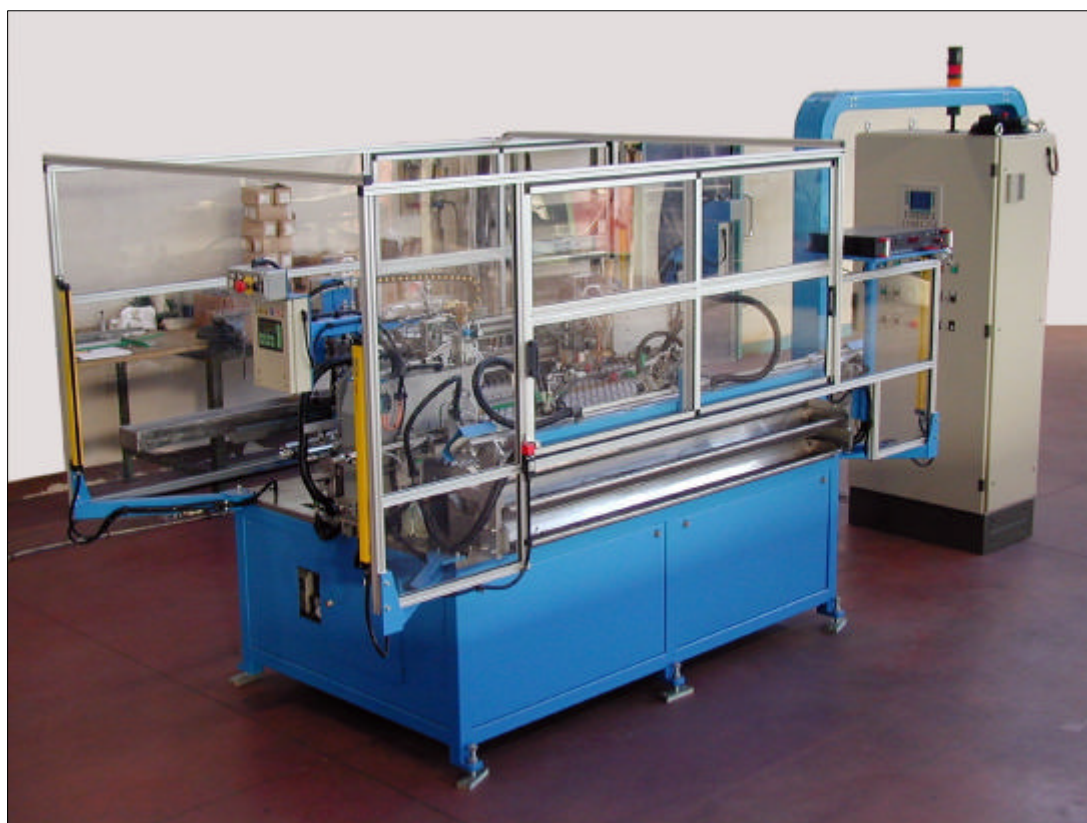


**TRANSFER DI ASSEMBLAGGIO PERNI TERMINALI SU SPIRALI
RESISTENZE**



TRANSFER DI ASSEMBLAGGIO PERNI TERMINALI SU SPIRALI RESISTENZE

Macchina ideale per la produzione automatica di spirali resiste complete di perni terminali saldati e di perline in plastica assemblate.

Le parti principali costituenti sono:

- Piano di lavoro in alluminio anodizzato
- Alimentatore a scalini per spirali perfettamente rettilinee
- Eventuale alimentatore a pinze pescanti per il prelievo di spirali lunghe e non perfettamente rettilinee
- Alimentazione dei perni terminali superiori ed inferiori con sistema ad aghi sollevanti e possibilità di cambio contenitori in modo rapido e semplice.
- Alimentazione dei tappi in plastica tramite autodistributore vibrante con selettore mobile verticale della colonna di accumulo.
- Introduzione dei perni terminale entro la spirale con rotazione motorizzata dello stesso.
- Introduzione del tappo in plastica sul terminale inferiore e controllo montaggio avvenuto
- Saldatura a punto della spirale sui terminali con posizionamento micrometrico in stazione
- Saldatrice ad inverter operante ad una frequenza di 25 KHz e 3000 A max.
- Controllo degli scarti di saldatura
- Regolazione fine calibrata della pressione dell' elettrodo sulla spirale
- Posizionamento del tappo infilato su gola esistente
- Controllo del valore ohmico del pezzo finito e controllo con selezione scarti su contenitore separato
- Impostazione dei valori di soglia minima e massima
- Autodiagnosi completa della macchina con segnalazione dell'anomalia su terminale operatore LCD
- Visualizzazione ed impostazione dati variabili, tempi, contapezzi
- Zone laterali macchina accessibili facilmente e sorvegliate da sistema di barriere fotoelettriche
- Pulsantiera portatile per l'esecuzione di cicli di lavoro manuale singolo e passo-passo

DATI TECNICI GENERALI:

Lunghezza spirali su alimentatore a scalini	mm	50-480
Lunghezza spirali su alimentatore a pinze	mm	50-1000
Diametro spirali	mm	2-4
Diametro filo spirali	mm	0.15-0.5
Lunghezza terminali	mm	45-300
Diametro terminali	mm	2-4
Capacità max alimentatori spirali	Pz	1000-1200
Capacità max contenitori alimentatori terminali	Pz	1000-1200
Tempo ciclo medio	Sec.	3-3.5
Tempo medio di cambio misura	Min.	5-6
Alimentazione elettrica	Volt	3x400-50Hz
Potenza elettrica installata	kW	20
Alimentazione pneumatica	Bar	6
Dimensioni di ingombro	mm	3000x1900x2000H
Peso	kg	3000

