

**TRANSFER PER LA RASTREMATURA E SALDATURA A TENUTA DI
GUAINA IN RAME PER TERMOSTATI DI RESISTENZE ELETTRICHE
PER BOILER**



TRANSFER PER LA RASTREMATURA E SALDATURA A TENUTA DI GUAINA IN RAME PER TERMOSTATI DI RESISTENZE ELETTRICHE PER BOILER

E' stata realizzata per effettuare in modo completamente automatico la rastrematura da un lato delle guaine in rame e successiva operazione di chiusura stagna mediante saldatura TIG, la spazzolatura dell'estremità non rastremata, ed il collaudo della tenuta stagna. L'ottima qualità e tecnologia della saldatrice applicata ha consentito di poter sviluppare la linea di lavorazione con le guaine disposte orizzontalmente rendendo meno articolata la fisionomia della macchina.

Caratteristiche generali:

Alimentatore a tramoggia dei tubi a spezzoni.

Unità di rastrematura dell'estremità.

Interfacciamento con saldatrice elettrica.

Saldatrice elettrica ad alta frequenza ad inverter.

Collaudo di tenuta con sistema a caduta di pressione pneumatica e discriminazione scarti.

Sistema di controllo a PLC.

Scarico automatico con discriminatore buoni-scarti.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

Alimentazione elettrica	V.	3x380+N, 50Hz
Potenza elettrica installata	KW	1.5
Alimentazione pneumatica	bar	6
Produttività media	pz/h	600 ÷ 700
Tempo di attrezzamento al cambio misura	min.	5
Lunghezza guaina	mm.	180 ÷ 650
Diametro guaina	mm.	8 ÷ 10
Dimensioni	mm.	4000x3100x1800
Peso	Kg.	1000

