

**TRANSFER PER LA PIEGATURA DI RESISTENZE CIRCOLARI CON
TEST ELETTRICI E SALDATURA DEI FASTON**



TRANSFER PER LA PIEGATURA DI RESISTENZE CIRCOLARI CON TEST ELETTRICI E SALDATURA DEI FASTON

Nella base del ns. modello OP-058 è stato realizzato questo transfer nel quale si possono ottenere, oltre alla formatura circolare, ulteriori lavorazioni di preparazione e di finitura delle estremità della resistenza e maggior produttività per grandi serie.

Il transfer è composto da 14 stazioni di lavoro ed è azionato da un sistema di trasporto a trave con pinze manipolatrici su un passo di 500 m/m.

Le varie operazioni che può eseguire sulla resistenza sono così susseguenti:

Alimentazione automatica della resistenza.

Taglio dei perni terminali

Smussatura dei terminali

Applicazione bilaterale di tappi in plastica o gomma.

Centratura e bloccaggio

Curvatura delle estremità a 90° con riferimento su corazza a mezzo unità speciale di curvatura

Avvolgitura circolare su sagoma a 340° con unità speciale.

Pressatura delle curve in estremità per assestamento con pressa idraulica da 35 tonn.

Collaudo test Ohm con scarto.

Collaudo High volts. con scarto.

Saldatura dei due faston automatica con controllo della saldatura e alimentazione.

Scarto per eventuale saldatura faston difettosa.

Tutta la macchina è controllata nella sequenza e ciclo di lavoro con PLC elettronici ed autodiagnostica dei fermi macchina.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

Dimensioni macchina	mm	10000x2500x1700
Lunghezza resistenza	mm	300-1000
Diametro resistenza	mm	6-8,5
Capacità alimentatore	Pz.	1000
Diametro avvolto resistenze	m/m	100-300
Potenza elettrica installata	kw	15
Alimentazione elettrica	Volt	3x220/380-50 Hz
Alimentazione pneumatica	bar	6
Centralina oleodinamica	lt. olio	250
Produttività	pz/h	5/600
Tempi di attrezzamento al cambio modello	min.	45/60
Peso macchina	kg.	5200

