

**TRANSFER PER LA PREPARAZIONE DI RESISTENZE SCALDA-
ACQUA CON RICOTTURA LOCALE, PIEGATURA DOPPIA E
PRESSATURA DOPPIA DEI RAGGI CON PRESSA 30 TON.**



TRANSFER PER LA PREPARAZIONE DI RESISTENZE SCALDA-ACQUA CON RICOTTURA LOCALE, PIEGATURA DOPPIA E PRESSATURA DOPPIA DEI RAGGI CON PRESSA 30 TON.

Linea automatica studiata e realizzata per la lavorazione e preparazione di resistenze in acciaio o in rame con forme particolari adatte per apparecchi elettrici produttori di acqua calda o scambiatori di calore.

Il sistema di transfer è costruito da una catena a morsetti particolari porta pezzo che con intermittente a scatti trasporta le varie resistenze entro le unità di lavoro.

Il carico del pezzo è manuale per le forme complesse, mentre viene eseguito a mezzo di un manipolatore per resistenze che si prestano con la forma semplice alla manipolazione.

Il tutto è composto da:

- 1 Banco di sostegno transfer e supporto di tutte le unità.
 - 4 Unità elettriche di ricottura a resistenza locale con pinze di presa per contatti e trasformatore da 50 kVA disposte su 4 posizioni di stazione.
 - 2 Unità per eseguire la piegatura doppia contrapposta su due posizioni.
 - 1 Pressa a pacco di potenza idropneumatica da 30 tonn. per la pressatura della doppia curva interna.
 - 1 Pressa a pacco di potenza (optional) da 30 tonn. per la ripressatura della doppia curva esterna.
 - 1 Sistema di scarico automatico su tapis roulant in contenitore.
- Tutte le unità sono posizionabili rapidamente per il variare della lunghezza e della misura tra gli assi di piega.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

Alimentazione manuale morsetti in piano	n°	5
Potenza dei trasformatori di riscaldamento	cad. KVA	50
Alimentazione elettrica	Volt	3x400-50Hz
Alimentazione pneumatica	bar	6
Produttività	pz/h	450/550
Diametro delle resistenze	mm	6/ 8,5
Dimensione macchina	mm	7500x2000x1600
Peso macchina complessivo	Kg.	5800
Tempo di attrezzamento al cambio modello	min.	20/30

