

**PRESSA IDRAULICA DA 300 TONN. A 4 MONTANTI PER LA
SAGOMATURA DELLA SEZIONE DI RESISTENZE VARIE**



PRESSA IDRAULICA DA 300 TONN. A 4 MONTANTI PER LA SAGOMATURA DELLA SEZIONE DI RESISTENZE VARIE

Pressa speciale oleodinamica da 300 tonn. studiata e realizzata per essere utilizzata manualmente o essere inserita, per la sua forma costruttiva e dimensioni contenute, in linee automatiche a transfer per lavorazioni multiple di resistenze.

La sua potenza di pressione permette di essere utilizzata per formatura e sagomatura di sezione totale di resistenze, entro stampi contenuti in semicava.

Per ripressature totali di resistenze per lavabiancheria, per friggitrice, per piastre riscaldanti a spirale di sezione piatta, concava, triangolare, ovale, in acciaio, in alluminio o in rame.

Questa macchina può essere dotata di piano a rulli per il cambio rapido degli stampi manuale.

Di questo modello viene costruita una versione con pressione di 180 tonn. per essere posta in linee automatiche, con spostamento manuale micrometrico del baricentro medio di pressione della mazza cilindro e porta stampo, rispetto all'asse della pressa.

Ciò è indispensabile per lavorare automaticamente modelli di resistenze, nelle quali può variare il baricentro medio delle pressioni, da un tipo all'altro.

Movimento della mazza cilindro dal basso verso l'alto.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

Pressione massima	tonn.	300
Corsa massima di avvicinamento dal basso verso l'alto	mm	80
Corsa minima (in funzione della corsa lavoro)	mm	15/20
Velocità del ciclo (con 3 m/m di corsa lavoro)	sec.	3,5
Potenza elettrica installata	kw	15
Alimentazione elettrica	Volt	3x220/380-50 Hz
Centrale oleodinamica capacità	lt.	210
Dimensioni pressa	mm	700x110x2200
Dimensioni centralina	mm	600x1000x1200
Peso	kg.	4500

