

**CENTRO DI RIEMPITURA AUTOMATICO A 48 STAZIONI CON CARICO E SCARICO DEI TUBI RIEMPITI**



## **CENTRO DI RIEMPITURA AUTOMATICO A 48 STAZIONI CON CARICO E SCARICO DEI TUBI RIEMPITI**

Rappresenta l'evoluzione del OR-042 ed è stato progettato e realizzato per la riempitura automatica di notevoli quantità di resistenze, ma unisce altresì delle facili soluzioni per l'attrezzamento al variare della lunghezza dei tubi da riempire, le quali permettono di approntare agevolmente la riempitura anche di piccoli lotti.

L'introduzione di un nuovo asse controllato, per la gestione della lunghezza dell'elemento, consente di soddisfare le peculiarità sopra esposte.

E' stata introdotta, inoltre, la possibilità di applicare un sistema di aggancio spirali tramite semplici gancetti, del tipo di quelli usati sulle tradizionali riempitrici 25 o 30 tubi, opportunamente modificati.

In tal modo si semplifica notevolmente il sistema applicato sul modello di macchina presente, consentendo all'operatore una maggiore facilità nella sostituzione dei gancetti con costi notevolmente ridotti.

Il centro di riempitura si compone di:

Alimentatore automatico dei tubi con predisposizione di essi per la presa dal manipolatore di carico.

Dispositivo di trasferimento dei tubi dalla posizione di carico alla posizione di riempitura a mezzo di barre portatubi mobili e gestite da CNC.

Riempitrice di 48 tubi con vasca di contenimento ossido, dimensionata per una lunghezza del tubo da riempire da un minimo di 210 mm. ad un massimo di 2000 mm, con cambio rapido della lunghezza del tubo da riempire.

Pinza di carico automatico delle spirali e perni terminali per 48 pezzi.

Alimentatore di ossido con capienza di 300 kg. e distributore automatico sulla vasca dell'ossido della riempitrice. Carico di tale vasca da posizione agevole a terra.

Controllo elettronico dei terminali sganciati tramite sensori laser.

Dispositivo automatico di tappatura delle resistenze con livellatura dell'ossido.

Scarico con deposito in piano delle resistenze riempite a mezzo di un manipolatore dal trasferitore.

Dispositivo di scarico delle resistenze riempite su un controllo di rigidità dielettrica con discriminatore di scarti.

Inseritore con lettore elettronico di cadenza in un laminatoio di riduzione e scarico in contenitore.

Tramoggia di accumulo pezzi finiti in caso di fermata prolungata del laminatoio di riduzione.

Quadro di controllo con PLC e Controlli Numerici con sistema di supervisione per la gestione dei dati di produzione e l'autodiagnostica del funzionamento della macchina, il tutto digitabile da PC industriale dotato di monitor LCD 14" e tastiera.

Impianti oleodinamici ed elettropneumatici installati a bordo macchina.



**CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:**

Diametro tubo da riempire	mm.	7.5 ÷ 10
Lunghezza tubo da riempire	mm.	300-2000
Capienza alimentatore tubi	pz	800 ca.
Capacità vasca ossido	Kg	300
Velocità di riempitura media	mm./min.	600 ÷ 900 ø 10 400 ÷ 600 ø 7,5
Produttività media (per elemento l=1000mm.)	pz./h	1100 ÷ 1200 ø 10 700 ÷ 800 ø 7,5
Tempo di attrezzamento per cambio lunghezza tubo	min.	5
Potenza elettrica installata	KW	6
Alimentazione elettrica	V.	3x400+N, 50Hz
Alimentazione pneumatica	bar	6
Dimensioni	mm.	6000x4500x8000H
Peso	Kg.	6000

