

RIEMPITRICE A 30 TUBI A DUE MONTANTI INTERASSE TUBI 19.05 MM.



RIEMPITRICE A 30 TUBI A DUE MONTANTI INTERASSE TUBI 19.05 MM.

Macchina adatta alla riempitura di resistenze elettriche corazzate a notevole alta velocità.

Le peculiarità principali della macchina consistono innanzitutto nella rapidità di attrezzamento al variare della lunghezza del tubo e della sporgenza dei terminali.

Infatti l'operatore può impostare tali misure leggendone direttamente i valori. Inoltre questo modello di macchina procede nella riempitura con un nuovo sistema di dosatore dell'ossido BREVETTATO che unisce alla praticità del sistema una velocità.

La velocità di riempitura è facilmente regolabile dal quadro di comando, inoltre tutte le corse a vuoto della macchina avvengono alla velocità massima.

Essa è dotata di sicurezza di arresto nella fase di introduzione dei centratori entro i tubi da riempire se dovessero presentare deformità.

Il sistema di vibrazione è mobile ed agganciato al movimento di risalita del carrello di riempitura. Il punto di vibrazione infatti, è in corrispondenza dei dosatori di ossido di magnesio. Lo sgancio dei terminali a fine riempitura è automatico con controllo dei terminali non sganciati.

Grazie alla mobilità dei carrelli l'altezza di carico delle spirali è sempre fissa.

A fine riempitura il fascio dei tubi viene liberato e portato all'esterno per consentire la presa con la pinza di carico e scarico.

La caratteristica innovativa principale di questa macchina è la nuova distribuzione dell'ossido di magnesio (BREVETTATO) che diversamente dai processi esistenti ed utilizzati finora, riesce a dare delle velocità di riempitura maggiori, con una costanza di densità superiore a quelle realizzate tuttora.

A ciò unisce il notevole vantaggio della riduzione dei costi di esercizio e manutenzione.

Esso utilizza un semplice tubo, che non procura i frequenti grippaggi e usure con altri tubi aderenti, che non ha ulteriori componenti costosi all'infuori del semplice e tradizionale centratore in carburo tungsteno a tre alette fissato al solito tubo di supporto e guida spirale.

La distribuzione dell'ossido avviene con un sistema di predosatore volumetrico con regolazione manuale dal quadro comando dei volumi di erogazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

Diametro tubo da riempire	mm	7,5-12
Lunghezza tubo da riempire	mm	200-2500
Sporgenza dei terminali superiori	mm	10-35
Velocità di riempimento	mm min.	0-1000
Capacità vasca ossido	Kg.	25
Altezza di carico spirali	mm	1200
Potenza installata	Kw	1,5
Alimentazione elettrica	Volt	3x380- 50HZ
Alimentazione pneumatica	Bar	6
Dimensioni	mm	1500x1000x6500
Peso	Kg	1200
Tempo di attrezzamento al variare della lunghezza	min.	02

