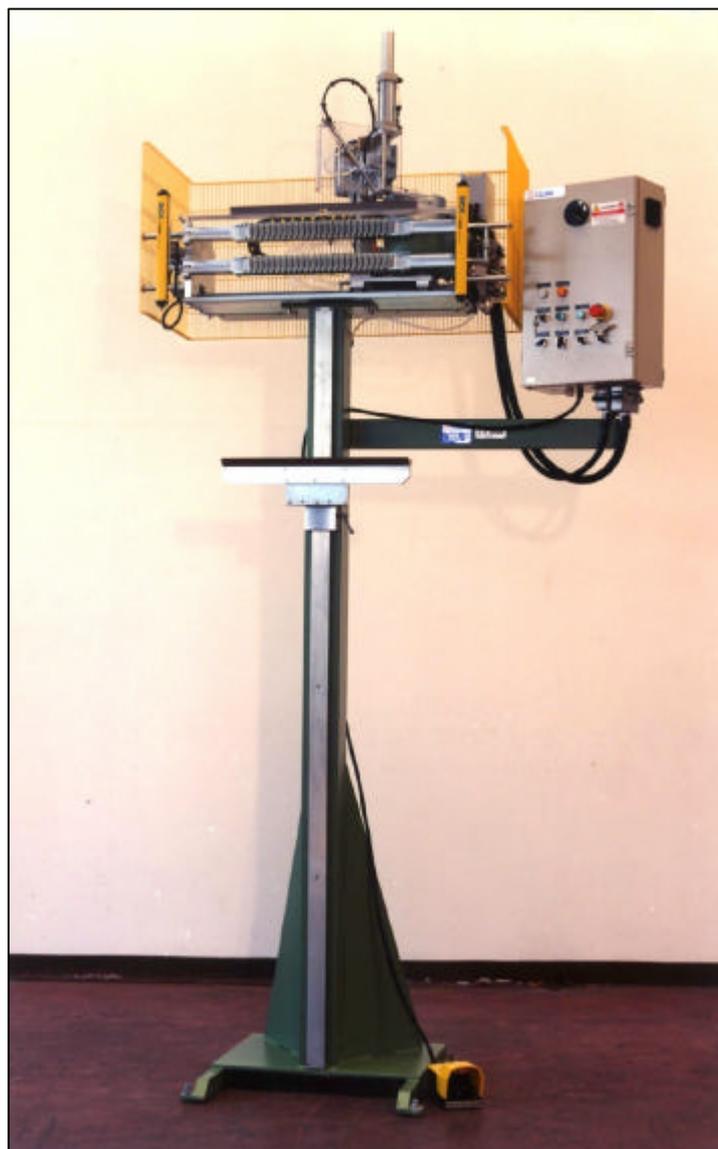


**TAPPATRICE AUTOMATICA PER RESISTENZE RIEMPITE 30 TUBI  
INTERASSE 19.05 MM**



## TAPPATRICE AUTOMATICA PER RESISTENZE RIEMPIE 30 TUBI INTERASSE 19.05 MM

Allo scarico delle resistenze riempite dalla riempitrice, prima di depositarle in piano, è necessaria l'immediata tappatura della estremità superiore.

Con questo dispositivo, predisposto per ricevere direttamente le resistenze con la pinza dallo scarico della riempitrice, viene inserito automaticamente il tappo in plastica nella parte superiore.

Le resistenze vengono appoggiate con la pinza su un riferimento superiore e quindi bloccate in posizione. Oppure si può usufruire altresì di un appoggio fisso, posizionabile inferiormente sulla colonna, per sostenere le resistenze in fase di inserimento del tappo.

Il tutto è costituito dai seguenti componenti:

- Colonna di supporto con morsa di bloccaggio e tenuta tubi
- Sistema di alimentazione automatica dei tappi con traslatore passo passo
- Dispositivo di lettura presenza tappo ad ogni passo
- Dispositivo di livellamento dell'ossido per vano del tappo sul bordo superiore del tubo

### CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

- Cadenza di montaggio tappo singolo	sec./ciclo	2/3
- Lunghezza resistenza	mm	200-2500
- Diametro resistenze (da definire)	mm	6-10
- Dimensioni	mm	1100x800x2200H
- Per resistenze di lunghezza superiore ai 1600 m/m il dispositivo deve essere fissato ai bordi di una fossa da	mm	1100x800x1200H

Per variare il diametro di resistenze è necessario sostituire:

Tazza del vibratore con dispositivo di selezione del tappo

Canale di alimentazione tappo

Ganasce di inserimento tappo

Regolazioni di chiusura delle morse al cambio diam. tubo

