

**DISPOSITIVO AUTOMATICO PER LA SPIRALIZZATURA DI
RESISTENZE PER FORNI VENTILATI**



DISPOSITIVO AUTOMATICO PER LA SPIRALIZZATURA DI RESISTENZE PER FORNI VENTILATI

La presente macchina consente di automatizzare il processo di avvolgitura a spirale delle resistenze per forni ventilati.

Essa, infatti, consiste nelle seguenti parti principali:

- Alimentatore automatico a catena con forchette con carico manuale di circa 250 pz.
- Unità a due teste di piegatura estremità a 90+20° con dispositivo di posizionamento della resistenza.
- Unità di orientamento e posizionamento assiale della resistenze prima della stazione di avvolgitura a spirale.
- Unità di avvolgitura delle resistenze per formare le varie spire necessarie con controllo dell'asse a C.N. e guida motorizzata per la tenuta delle estremità in avvolgitura. Ritorno del mandrino programmato per eliminare l'elasticità delle spire in rotazione.
- Scarico automatico su tapis roulant.
- Asservimento del pezzo sulle varie unità a mezzo di pick-up traslante superiore con pinze di presa e posa adeguate e attrezzabili in tempi rapidi.

Il tutto controllato da PLC e schede asse con un tempo ciclo ipotetico per resistenze a 3 spire di circa 15 secondi.

Completo di impiantistica elettropneumatica a bordo macchina e perfettamente collocato e funzionante.

Pannello operatore touch-screen per l'impostazione dei dati di lavoro e selezione codici resistenza.

Sistema di autodiagnosi completa con indicazione dei punti in anomalia.

Su richiesta, per un particolare modello di resistenza, è possibile realizzare la sagomatura di una estremità della resistenza.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

Lunghezza max. della resistenza	m/m	2500
Diametro resistenza	m/m	6.5-8.5
Diametro max tamburo di avvolgitura	m/m	250
Potenza elettrica installata	Kw	1.5
Alimentazione elettrica	Volt	3x400 - 50 Hz
Alimentazione pneumatica	bar	6
Produttività macchina in funzione del modello	Pz/h	150/200
Tempi di attrezzamento al cambio modello	min.	6/10
Dimensioni	m/m	3000x1500x1000
Peso	Kg.	850

