

PIEGATRICE A CONTROLLO NUMERICO AD UNA TESTA PIEGANTE



PIEGATRICE A CONTROLLO NUMERICO AD UNA TESTA PIEGANTE

Macchina ideale per la produzione di piccoli lotti produttivi o campionatura.

La sua versatilità consente di effettuare dei programmi di piegatura completi fino alla ripresa finale di alcune pieghe che non sarebbe possibile eseguirle su macchine tradizionali.

La gestione di tutti gli assi di lavoro dal PC consente una rapida programmazione delle quote di piega con gli angoli e le correzioni necessarie.

Possibilità di piegare quattro elementi alla volta in piano e un elemento alla volta con rotazione radiale della resistenza.

Cambio rapido della morsa mobile a quattro elementi con quella rotante ad un elemento.

Possibilità di ripartire le differenze di lunghezza con sistema di centraggio a cavi flessibili, o, in alternativa per singola resistenza la lettura diretta della lunghezza.

Possibilità di avviare il programma di gestione anche su PC in modo da poter preparare i programmi di lavoro direttamente in ufficio.

Le parti principali costituenti sono:

- Piano di lavoro in acciaio inox satinato.
- Morsa mobile montata su carrello scorrevole su guide RDS.
- Posizionamento carrello a mezzo vite RDS.
- Rapida impostazione manuale visualizzata del diametro rullo fisso.
- Morsa fissa idraulica a scomparsa per pieghe vicine all'estremità resistenza.
- Sistema di centraggio e riferimento a scomparsa dal piano di lavoro.
- Sistema di lettura lunghezza montato a bordo carrello posizionabile CNC.
- Autodiagnosi completa della macchina con segnalazione dell'anomalia su computer industriale LCD 10.4".
- Visualizzazione ed impostazione dati variabili, tempi, contapezzi.

DATI TECNICI GENERALI:

Resistenze lavorabili per ciclo		pz	4 / ø6-6,5
		pz	2 / ø8-8,5
		pz	1 / ø10-12
Diametro resistenze ricotte		mm	6-12
Tolleranza sul diametro		mm	+ - 0,1
Lunghezza minima resistenza	Con riferimento fisso	mm	200
Lunghezza minima resistenza	Con centraggio	mm	250
Lunghezza minima resistenza	Con morsa rotante	mm	500
Lunghezza massima resistenza		mm	3000



Sporgenza massima perno terminale		mm	30
Velocità max. di piegatura		°/sec	360
Tempo medio di piega 180° + ritorno		sec	1,8
Tempo medio di piega 90° + ritorno		sec	1,2
Velocità max. carrello morsa mobile		mm/s	1200
Velocità max. angolare morsa rotante resistenza		°/sec	45
Tempo medio di misurazione resistenza		sec	2,5
Tempo medio di cambio set di rulli		min.	3
Tempo medio di cambio codice resistenza su PC		min.	2
Nr. di pieghe programmabili per ciclo			100
Diametro max. rullo centrale		mm.	70
Diametro min. rullo centrale		mm.	16
Lunghezza minima tratto dritto ultima piega	Con morsa normale	mm.	50
Lunghezza minima tratto dritto ultima piega	Con morsa rotante	mm.	50
Alimentazione elettrica		V	3x400
Frequenza		Hz.	50
Alimentazione pneumatica		Bar	6
Potenza elettrica installata		Kw	4
Dimensioni	x lunghezza elem. 3 mt.	Mt.	4,5x2x2H
Peso		Kg.	600

