

PIEGATRICE A C.N. PER RESISTENZE CORAZZATE IN PIANO, CON DUE UNITA' TRASLANTI



PIEGATRICE A C.N. PER RESISTENZE CORAZZATE IN PIANO, CON DUE UNITA' TRASLANTI

Macchina piegatrice nata dallo sviluppo del precedente modello (OP-044), mantiene le caratteristiche di versatilità nell'impostazione dei vari modelli e la sua rapida programmazione. La novità saliente consiste nell'applicazione di una torretta rotante composta da quattro testine pieganti sulle quali si possono montare rulli di differente diametro. Ciò permette di eseguire resistenze in piano con diversi raggi di curvatura gestendo il tutto da un video videoterminale. Essa è costituita dalle due unità di piegatura contrapposte, scorrevoli bilateralmente su guide in acciaio a ricircolo di sfere, azionate da motori brushless.

L'area di lavoro è composta da un piano in lamiera dove appoggiano le resistenze, con le unità di piega sovrastanti in modo da mantenerle sempre in presa e guidate al piano. Le testine di piega sono azionate idraulicamente e gestite da un controllo numerico. La macchina è corredata di un sistema autodiagnostico e di supervisione i cui messaggi sono visualizzati su un videoterminale LCD a 14". Da quest'ultimo sono impostabili tutte le variabili dei programmi di piega, i tempi ciclo, le velocità e tutti gli altri parametri macchina; il sistema provvede inoltre ad un'autodiagnosi generale.

Descrizione degli assi su un lato macchina:

Asse n° 1: controllo della posizione longitudinale dell'unità sull'asse di piega.

Asse n° 2: controllo della posizione angolare di rotazione in gradi della piega.

Asse n° 3: controllo della posizione trasversale dell'unità che determina la piega oraria o antioraria.

Asse n° 4: controllo della rotazione del blocco di selezione della testa tra le 4 disponibili.

La macchina ha la possibilità di eseguire la piegatura di quattro resistenze contemporaneamente di diametro 6.5 mm. oppure tre resistenze contemporaneamente di diametro pari a 8 mm. Scarico automatico delle resistenze a fine ciclo.

Caratteristiche tecniche della macchina:

Struttura portante in tubolare profilato di acciaio saldato e guide dei carrelli in acciaio temprato con pattini a ricircolo di sfere.

Alimentatore di resistenze, a catena con carico manuale su forchetta e manipolatore di carico per il trasporto sulla stazione di piega. Può contenere resistenze anche molto storte e ricotte.

Dispositivo elettropneumatico di centratura di due o quattro resistenze per diametro pari a 6.5 o 8 mm. facilmente attrezzabile.

Unità di piegatura nei due versi di rotazione ad azionamento oleodinamico con relativa centralina.

Manipolatore di scarico dei pezzi dalla posizione di piega.

Impiantistica pneumatica di movimentazione.

Controllo Numerico programmabile attraverso terminale in grado di memorizzare 70 programmi.

Optional:

Può essere fornita con alimentatore automatico, con capacità di 1000 resistenze preventivamente raddrizzate.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

Resistenze lavorabili per ciclo	pz.	4 ø 6.5 mm. 3 ø 8 mm.
Tempo di attrezzamento al cambio modello programmato con cambio dei 4 perni di piegatura	min.	15
Tempo (medio) di realizzazione di un nuovo programma con 6 pieghe per parte	min.	20/25
Velocità di spostamento	mm/s	250
Velocità di riposizionamento a fine ciclo	mm/s	250
Velocità di piegatura e ritorno (angolo 90°)	s.	1.5
Velocità di piegatura e ritorno (angolo 180°)	s.	2.5
Capacità dell'alimentatore a catena	pz.	60
Lunghezza resistenze	mm	240÷3000
Alimentazione elettrica	V.	3x400V+N 50Hz
Potenza elettrica installata	KW	10
Numero massimo di pieghe eseguibili per ogni testa		20
Numero di teste di piega per ogni unità piegante		4
Rotazione max delle teste di piega (con rullo da ø 26mm.)	gradi	210
Interasse minimo tra le pieghe laterali alla morsa	mm	60
Raggio di curvatura minimo	mm	7
Raggio di curvatura massimo	mm	38
Alimentazione pneumatica	Bar	6
Capacità serbatoio olio idraulico	lt.	170
Dimensioni	mm	5300x3400x2100
Peso	Kg.	2000

