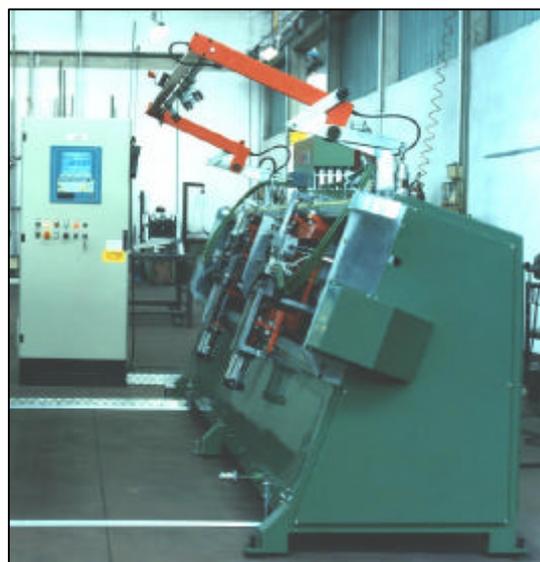


**PIEGATRICE AUTOMATICA CON COMANDO A CONTROLLO  
NUMERICO A DUE UNITA' TRASLANTI**



## PIEGATRICE AUTOMATICA CON COMANDO A CONTROLLO NUMERICO A DUE UNITA' TRASLANTI

E' una macchina automatica a C.N. studiata e realizzata per piegare resistenze corazzate elettriche in piano e utilizzata nelle piccole e medie serie grazie alla sua rapida programmazione e versatilità da un modello ad un altro.

Costituita da due unità di piegatura contrapposte, scorrevoli bilateralmente su guide in acciaio. Azionate da due motori in c.c. su viti a ricircolo di sfere.

Sono controllate nello spostamento del loro asse su varie posizioni programmabili, da un C.N. elettronico a 6 assi.

Descrizione degli assi su un lato macchina:

Asse n° 1: controllo della posizione longitudinale dell'unità sull'asse di piega.

Asse n° 2: controllo della posizione angolare di rotazione in gradi della piega.

Asse n° 3: controllo della posizione trasversale dell'unità che determina la piega oraria o antioraria

La macchina ha la possibilità di eseguire le piegature su quattro resistenze alla volta dia. m/m 6,5 e due resistenze per volta dia. m/m 8,5. Scarico automatico dei pezzi a fine ciclo.

Meccanicamente è così composta:

1- Struttura portante in tubolare profilato di acciaio saldato e guide dei carrelli in acciaio temprato  
Carenature apribili in lamiera di opportuno spessore.

1- Dispositivo predispositore per l'inserimento delle resistenze ad azionamento manuale pneumatico.

1- Dispositivo elettropneumatico di centratura di due o quattro resistenze per diam. 8 o 6,25.

2- Carri su pattini a ricircolo di sfere per lo spostamento longitudinale delle due unità pieganti.

2- Unità di piegatura con comando di rotazione oraria e antioraria oleodinamico.

Estrazione dell'asse di piega e posizionamento della testa verso l'alto o verso il basso.

1- Centralina di lubrificazione delle viti a sfere.

1- Sistema di scarico automatico dei pezzi.

1- Impiantistica pneumatica di movimentazione.

La parte elettronica del C.N. degli assi e della sequenza ciclo della piegatrice permette di selezionare un programma fra quelli disponibili su minidischi o altri supporti.

L'apparecchiatura diventa quindi molto efficace e flessibile anche per piccole produzioni, cambiando rapidamente il programma e quindi il pezzo prodotto.

L'impostazione di nuovi programmi è molto semplice e rapida con i menù guida su video a 11" e tastiera alfanumerica.

Possibilità e predisposizione della macchina di essere corredata di un alimentatore automatico dei pezzi raddrizzati.

Possibilità e predisposizione della macchina di essere corredata di una morsa rotante di +/- 90° per piegare una resistenza alla volta su diversi piani.



**CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:**

Resistenze lavorabili per ciclo	pz.	4 diam. 6-6,5 2 diam. 8-8,5
Velocità di spostamento	mt./min	10
Velocità di riposizionamento iniziale a fine ciclo	mt./min	20
Velocità di piegatura in rotazione	sec.	2,5x90°
Velocità di piegatura in rotazione	sec.	3,5x180°
Lunghezza massima resistenze	m/m	3050
Potenza installata massima	kW	4,5
Alimentazione elettrica	Volt	3x220/400
Carico automatico e manuale	sec.	2-3
Lato minimo di distanza tra le due unità al centro della macchina:		
- con raggio di piegatura medio 10 m/m	m/m	105
- con raggio di piegatura medio 20 m/m	m/m	125
- con raggio di piegatura medio 30 m/m	m/m	135
Raggio medio max. ammissibile di piegatura	m/m	36
Numero massimo delle pieghe eseguibili	24	
Rotazione delle teste nei due sensi fino a max.	gradi	210
Peso macchina	kg.	1200
Dimensioni macchina	m/m	4500x1200x1700H

