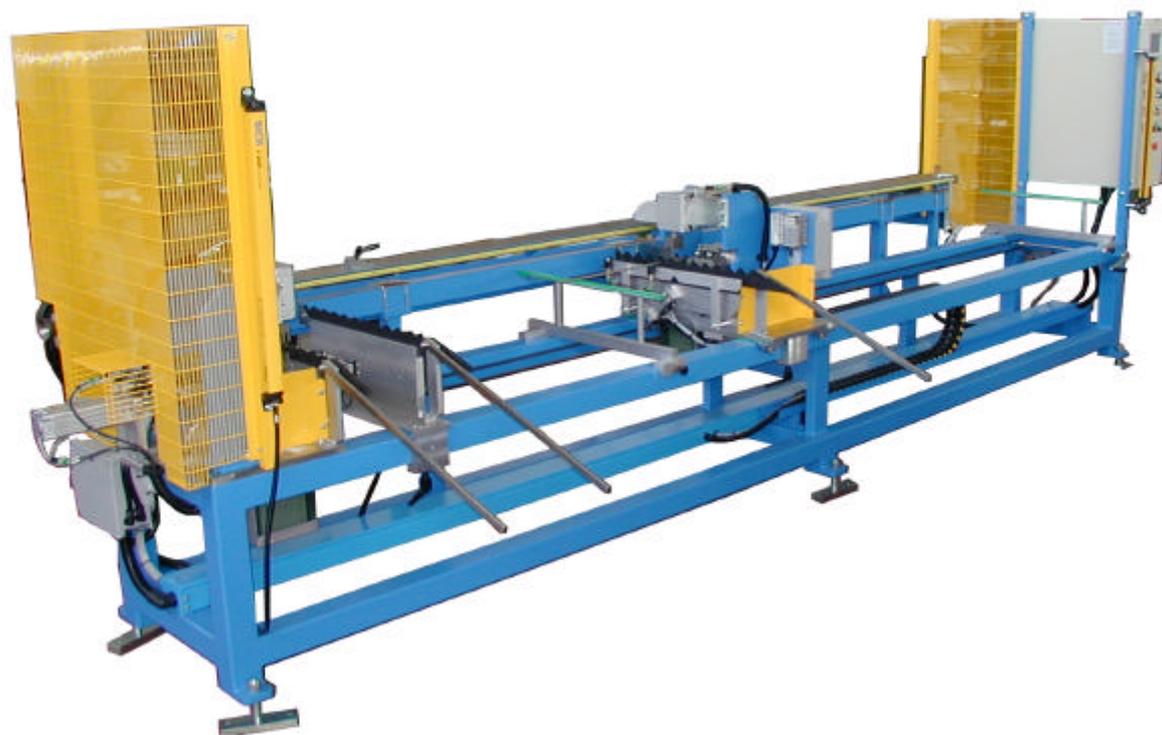


TRANSFER DI ESTRAZIONE PERLINE o CAPPUCCI A STRAPPO



TRANSFER DI ESTRAZIONE PERLINE o CAPPUCCI A STRAPPO

Tale macchina è destinata ad essere abbinata in linea con un laminatoio di riduzione dal quale riceve i pezzi da lavorare.

L'estrazione della perline avviene a freddo tramite una pinza apposita oppure a caldo se il cappuccio plastico è inserito con notevole forzatura entro il tubo.

Le operazioni di posizionamento ed estrazione su ambo i lati si distribuiscono su alcuni passi serviti da un sistema di avanzamento pneumatico a passo pellegrino.

Il requisito essenziale per usufruire di questo dispositivo è la presenza di una gola o di uno sballamento sul tappo plastico di aggancio delle pinze per lo strappo.

La macchina in oggetto rappresenta la soluzione ideale per eliminare il processo di bruciatura del polietilene all'interno del forno di ricottura.

DATI TECNICI GENERALI

Lunghezza resistenza	mm	500-3000
Diametro resistenza laminata	mm	8.5
Forza max di estrazione perlina	N	900
Tempo medio ciclo	sec	4
Tempo medio di attrezzamento	min	2
Alimentazione elettrica	V	2x230
Frequenza	Hz	50
Alimentazione pneumatica	bar	6
Potenza elettrica installata	kW	2
Dimensioni	mt	4x2x1.8H
Peso	kg	600

