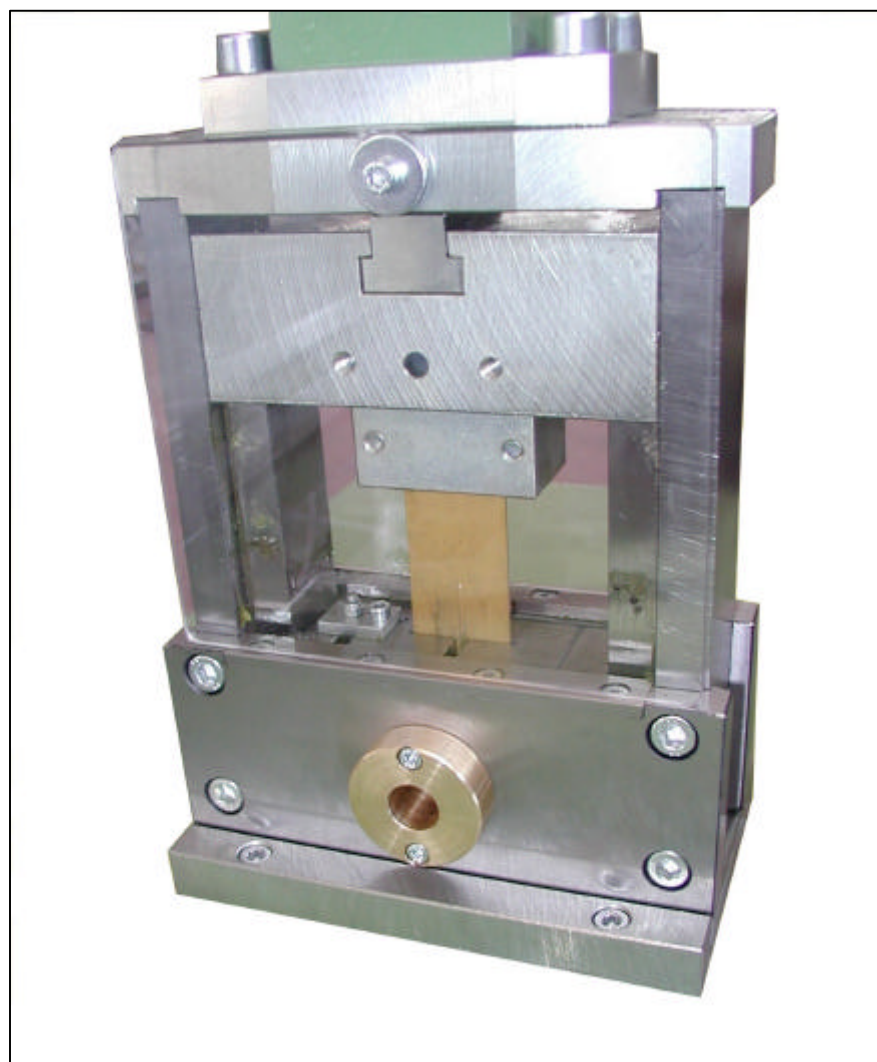


UNITA' MODULARE PER IL TAGLIO A GHIGLIOTTINA DI TUBO PER RESISTENZE



UNITA' MODULARE PER IL TAGLIO A GHIGLIOTTINA DI TUBO PER RESISTENZE

Questo dispositivo ad azionamento oleodinamico viene utilizzato come unità da inserire su linee automatiche per il taglio del tubo per resistenze, dove in successive operazioni viene eseguita una calibratura del tubo nel bordo tagliato.

E' fornito quindi completo di centralina oleodinamica con tubazioni, elettrovalvole e utensili di taglio col diametro di taglio indicato.

La sostituzione e la regolazione della lama di taglio e i tasselli di chiusura del tubo è molto semplice e rapida.

Può essere fornito solo lo stampo di taglio senza la parte oleodinamica.

Lo stampo è montato su una slitta a bloccaggio rapido per la sostituzione eventuale dello stampo della macchina.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI:

Diametro del tubo (da definire)	mm	6 /18
Spessore tubo	mm	0,5-0,8
Potenza installata	kw	3
Alimentazione elettrica	Volt	3x230/400
Capacità centralina oleodinamica	lt. olio	50
Tempo di cambio utensili o stampo	min.	2
Peso stampo	kg.	20

