

**LINEA AUTOMATICA PER LA SPEZZONATURA E LA RIBORDATURA
DI TUBO IN ACCIAIO PER RESISTENZE**



LINEA AUTOMATICA PER LA SPEZZONATURA E LA RIBORDATURA DI TUBO IN ACCIAIO PER RESISTENZE

Questa macchina consente di tagliare a misura automaticamente spezzoni di tubo partendo da barra di lunghezza commerciale.

Essa si compone essenzialmente da:

Alimentatore a cartucciera della barra con lunghezza massima di 6 mt.

Capacità dell'alimentatore 120/150 pezzi

Avanzatore motorizzato del tubo mediante rulli.

Arresto a battuta retrattile, sensorizzato con regolazione manuale della lunghezza del tubo.

Unità di taglio a ghigliottina del tipo ns. standard OL-098

Rulliera motorizzata con avanzamento trasversale a passo pellegrino per la ribordatura delle due estremità tagliate.

Unità di calibratura e ribordatura ad azionamento oleodinamico.

Possibilità di eseguire l'intestatura di inizio barra.

Quadro di comando con controllo elettronico della sequenza e display LCD per l'impostazione digitale dei contatori, tempi e programmazione del numero dei tagli per barra.

Contenitore laterale per il deposito degli spezzoni riutilizzabili.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Capacità alimentatore	pz.	120-150
- Diametro del tubo (da definire)	mm.	6-10
- Potenza elettrica installata	kw	6
- Alimentazione elettrica	volt	3x220/380-50Hz
- Alimentazione pneumatica	bar	6
- Produttività (x lungh.=1000)	pz/h	650
- Dimensioni	mm.	10200x1800x1600h
- Peso	kg.	1200
- Tempo di attrezzamento al cambio misura	min.	0,5
- Lunghezza max. barre	mt.	6
- Lunghezza spezzone tagliato	mm.	200-2500

